**Benninghoven │** **Впечатляющее решение Retrofit в альпийской долине Рейна**

**Реализация, объединение и расширение двух асфальтобетонных заводов**

**На австрийских площадках в Гётцисе и Ненцинге расположены два асфальтобетонных завода Benninghoven, уже много лет находящиеся в эксплуатации. Сейчас они были модернизированы и объединены на площадке в Гётцисе.**

В австрийском Гётцисе компания Benninghoven построила высокопроизводительный асфальтобетонный завод путем объединения двух существующих заводов и их модернизации в соответствии с актуальным уровнем развития техники. Решение Retrofit удалось претворить в жизнь благодаря модульной конструкции и тщательному планированию. При этом был реализован экологичный подход: модульные заводы Benninghoven позволили по большей части повторно использовать компоненты существующих заводов и комбинировать их с новыми инновационными решениями Retrofit.

**Демонтаж, перемещение и монтаж асфальтобетонного завода**

Завод TBA из Ненцинга был демонтирован, транспортирован на расстояние 21 километр и соединен с имеющимися битумными баками в Гётцисе.

Асфальтобетонные заводы TBA отличаются модульной конструкцией, а также большой вместимостью модуля горячей бункеровки и бункера готового материала. Они подходят как для полумобильного, так и для стационарного применения. Высокая степень универсальности, большое число доступных опций, а также дополнительные характеристики делают заводы TBA лидерами среди асфальтобетонных заводов. Инновационная концепция позволяет без проблем интегрировать завод в жизненный цикл производства.

**Большее разнообразие и гибкость**

Благодаря целенаправленному расширению модуля горячей бункеровки завода в Гётцисе теперь в распоряжении имеется 14 ячеек, включая вращающийся желоб, и вместимость 150 т. В будущем можно будет хранить в горячем состоянии больше различных видов породы. Дополнительно имеется комбинированная система подачи битума с интеллектуальным управлением.

Комбинация систем подачи битума обеих установок и интегрированная интеллектуальная система управления позволяют клиенту гибко реагировать на периоды дефицита энергии и колебания цен на битум. Благодаря этому можно эффективно управлять как количеством, так и разнообразием битумов.

**Увеличение доли вторсырья, упрощение эксплуатации**

В дополнение к существующей системе холодной переработки завод был оснащен технологией производства с помощью генератора горячего газа с коэффициентом вторичного использования до 100 %. Эта технология позволяет еще больше увеличить долю вторсырья в конечном продукте и одновременно снизить выбросы, возникающие при производстве смесей.

Благодаря новой системе управления BLS4 сотрудникам будет проще эксплуатировать установку. Кроме того, были увеличены складские площади завода. Восемь ячеек позволяют увеличить вместимость и разнообразие сортов готового асфальта, а также создавать запасы литого асфальта.

**Стратегическое местоположение обеспечивает логистические преимущества**

Новый завод будет располагаться у южного выступа Боденского озера в месте, где сходятся границы Австрии, Германии, Швейцарии и Лихтенштейна. Благодаря этому смеси можно быстро доставлять за границу. Экспорт в несколько стран означает различные требования к смеси/большее разнообразие рецептов. Все это может гибко реализовываться с помощью модернизированного завода.

**Retrofit как компетентное решение**

Компания Benninghoven, специализирующаяся на асфальтобетонных заводах, проектирует мобильные заводы не только для того, чтобы их можно было перемещать с одного места на другое. Благодаря модульной конструкции существующие заводы также можно модернизировать в соответствии с текущим уровнем развития техники. Для таких клиентов, как Hilti & Jehle, основное внимание уделяется долгосрочному сотрудничеству с учетом эффективности, устойчивости и перспективности. Такой комплексный проект, как в Австрии, может быть успешным только при наличии сильной команды. Определение интерфейсов, понимание и учет технологических процессов, а также интеграция в систему управления – это намного больше, чем просто замена оборудования.

**Фотографии:**

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0003a**  
Завод Benninghoven в Ненцинге был демонтирован и снова собран в Гётцисе с добавлением новых компонентов.

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0006a**

Центральным элементом завода TBA в Гётцисе является новая секция взвешивания и смешивания (Retrofit). Ее поставка осуществлялась параллельно с завода Benninghoven в Виттлихе.

  
**B\_pic\_Retrofit\_TBA\_Hilti\_Jehle\_1223\_0010**

Битумные баки из Ненцинга были установлены и смонтированы рядом с имеющимися битумными баками. Башня до скипового механизма также сейчас находится в Гётцисе.

*Примечание: Данные фотографии служат лишь для предварительного ознакомления. Для перепечатки в публикациях используйте фотографии в разрешении 300 dpi, прилагаемые для скачивания.*

**Подробную информацию вы можете получить по адресу:**

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland (Германия)

Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966

Телефакс: +49 (0) 2645 131 – 499

Эл. почта: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com